



## FICHE TECHNIQUE

### TECHNI PU 99

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Description                    | Laque pour application directe sur métal, à très hautes performances, pour tous matériels exposés aux intempéries ou à un environnement humide et agressif<br>Bi-composant - Phase solvant   |
| Composition                    | Liant polyuréthane polyester-acrylique réticulé par un polyisocyanate aliphatique<br>Pigments couvrants et stables<br>Pigments inhibiteurs de corrosion  |
| Usage recommandé/Destination   | Recommandé pour carrosseries industrielles, camions, châssis, matériel agricole et de T.P., engins de manutention, citernes, silos de stockage, machines de conditionnement, matériel de laboratoire, machines-outils, huisseries métalliques, profilés, équipements électriques, accessoires automobiles, etc.  |
| Principales propriétés         | Grande dureté et forte résistance à l'abrasion et aux chocs<br>Film très souple<br>Excellente résistance aux intempéries et très bonne rétention de la teinte<br>Bonne résistance à l'eau et aux projections de produits chimiques<br>Adhérence directe sur acier et métaux non ferreux<br>Bonne adhérence sur supports PVC. Utilisable en rénovation de menuiseries PVC |
| Classification AFNOR NFT 36005 | Famille I Classe 6a1   |

### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES (à 20°C et à 65% HR)

|                     |   |
|---------------------|---|
| Teintes             | Toutes  |
| Aspects             | Mat (BS60°: 10%)<br>Semi-mat (BS60°: 25-35%)<br>Semi-brillant (BS60°: 50-60%) |
| Conditionnements    | Kits - (4+1) L  |
| Extrait sec         | En poids : 65% à ± 2% - En volume : 51% à ± 2%                                |
| Rendement théorique | 10.2 m <sup>2</sup> /L pour une épaisseur de 50 µm secs                       |
| Densité             | 1.23 (blanc)  |
| Séchage             | Pour une épaisseur de film sec de 50 µm :                                     |

|         |          |          |         |
|---------|----------|----------|---------|
| 10°C    | 3 heures | 6 heures | 8 jours |
| 20°C    | 2 heures | 4 heures | 8 jours |
| 30°C    |          | 30 min   | 8 jours |
| 60°C(*) |          | 30 min   | 8 jours |

\* en étuvage, après un flash off de 15 minutes et avant un temps de refroidissement de 15 minutes

Résistance chimique optimale

7 jours

Test au brouillard salin  
(Norme NF EN ISO 9227)

480 heures pour une épaisseur de film sec déposée de 120 µm  
en deux couches

| Enrouillement<br>(NF EN ISO 4628-2) | Cloquage<br>(NF EN ISO 4628-3) | Craquelage<br>(NF EN ISO 4628-4) | Ecaillage<br>(NF EN ISO 4628-5) |
|-------------------------------------|--------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|
| Ri 0                                | 0 (S0)                         | 0 (S0)                           | 0 (S0)                          |

## PRÉPARATION DE SURFACE

La préparation de surface est un élément essentiel de la tenue et de l'efficacité d'un système anticorrosion, la négliger conduit à de graves désordres.

Pour une utilisation en multi-couches directement sur support :

Acier carbone brut

Projection d'abrasifs de degré de soin minimal Sa 2,5 et rugosité minimale moyen G  
A défaut :  
- Décapage à l'eau sous pression de degré de soin minimal DHP3.  
- Préparation secondaire par grattage/brossage/décapage de degré de soin minimal P St 2.

Acier galvanisé à chaud

Dérochage mécanique par projection d'abrasif non métallique (balayage).  
A défaut :  
- Préparation secondaire par grattage/brossage/décapage pour élimination exhaustive des corps non adhérents, contaminants de surface, sels de zinc et corrosion.

PVC, polymères

Dépolissage jusqu'à l'obtention d'un support parfaitement mat en tous points.

Respecter les dispositions constructives prescrites par la norme ISO12944-3 (chanfreinage des arêtes, meulage des cordons et grattons de soudure, traitement des interstices et des écoulements d'eau).

- Pour une utilisation en finition :

Se conformer aux prescriptions du primaire recommandé. D'une façon générale, pour une applicabilité et des performances optimales des systèmes anticorrosion, un sablage ou un grenailage de degré de soin Sa 2.5 est recommandé.

Appliquer sur un revêtement préconisé ou dont on a testé au préalable la compatibilité.

La surface de la couche précédente doit être sèche et exempte de toute contamination. En cas de présence de sels solubles, un lavage à l'eau claire sera nécessaire.

Les éventuelles zones endommagées devront être réparées pour reconstitution du système à l'identique.

Appliquer dans le respect des délais de recouvrement du primaire (consulter sa fiche technique).

## MISE EN ŒUVRE

Rapport de mélange En poids : voir le poids des conditionnements sur emballages  
En volume : 4/1  
Durcisseur : 99SBDUR  
Durcisseur rapide (usage en intérieur) : 99RSDUR

Durée d'utilisation du mélange

| Température | Durée d'utilisation du mélange |
|-------------|--------------------------------|
| 20°C        | 2 heures                       |

Durée de mûrissement du mélange 10 minutes

Modes d'application Brosse, pistolet pneumatique, pistolet sans air, air-mixte

| Application                   | Diluant           | Dilution (1) | Diam. buse (2) | Pression       |
|-------------------------------|-------------------|--------------|----------------|----------------|
| Brosse (petites surfaces)     | D8500             | 5 à 10%      | -              | -              |
| Pistolet pneumatique          | D2266/D6055/D8500 | 10 à 15%     | 1.6 à 2        | -              |
| Pistolet sans air / air mixte | D2266/D6055/D8500 | 10 à 15%     | 9 à 13         | 100 à 160 bars |

(1) Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques et aux conditions particulières du chantier.

(2) Exprimé en mm pour pistolet pneumatique et en 1/1000<sup>ème</sup> de pouce pour pistolet sans air.

Épaisseur recommandée film sec 50 µm

Épaisseur recommandée film humide 97 µm

Température ambiante Minimum : 7°C - Maximum : 30°C

Hygrométrie Inférieure à 85%

Température du support Avant application, la température du support devra être amenée à la température du lieu d'application, au moins 3°C au-dessus du point de rosée, avec un minimum de 7°C et un maximum de 30°C

Délai de recouvrement minimal 2 heures

Délai de recouvrement maximal 48 heures. Au-delà, un avivage à l'abrasif est nécessaire

Nettoyage du matériel D2266 / D6055 / NETTO

## SYSTÈMES

En direct sur acier, métaux non ferreux, PVC.

Sur primaire Primaires mono-composants compatibles : PRIMUNIVERSEL

Recouvrable par Lui-même

## HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

|                                |                                   |
|--------------------------------|-----------------------------------|
| Point éclair du produit        | Compris entre 23°C et 55°C        |
| Teneur en COV                  | Produit prêt à l'emploi : 500 g/L |
| Emissions dans l'air intérieur | A+                                |

Avant toute utilisation du produit, consulter la Fiche de Données de Sécurité du produit.

## PRÉCAUTIONS PARTICULIÈRES

Il convient de mélanger soigneusement la base avant d'ajouter le durcisseur puis le diluant.

Sous une teinte vive (jaune, orange, rouge, etc), pour renforcer l'intensité et l'opacité de la finition, nous vous conseillons l'application d'une sous-couche (fausse teinte) appropriée.

Stockage : 20 mois en emballage fermé d'origine. Les conditions de stockage doivent répondre aux prescriptions de la Fiche de Données de Sécurité du produit.

Les teintes fluorescentes ne résistent pas aux U.V., elles doivent être utilisées exclusivement en intérieur. Par ailleurs, les teintes fluorescentes ayant un pouvoir couvrant timide, il est impératif de les appliquer sur un primaire blanc adapté au support.

## LIMITATIONS DE RESPONSABILITÉ

Ce produit est destiné à un usage professionnel. L'information figurant sur cette fiche technique est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle peut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette fiche est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.